

## 技术数据表

 Tedur<sup>®</sup>


## TEDUR L 9217-1

基础聚合物	聚苯硫醚
填料/添加剂系统	65 % 玻纤/矿物
特殊功能	高硬度,耐热油,耐水解
市场细份	汽车,机械,照明
典型应用	高负荷承载部件

预干燥条件  
在干燥空气 ( 除湿 ) 干燥器里 130-140 °C  
for 2-4 h  
取决于湿度含量

注塑成型加工  
注塑熔体温度 320-340 °C  
注塑模具温度 >140 °C

存储  
干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	19000	MPa	ISO 178
弯曲强度	240	MPa	ISO 178
最大力时弯曲挠度	1.4	%	ISO 178
拉伸模量	19000	MPa	ISO 527
断裂应力	140	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.2	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	278	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	280	°C	ISO 11357
物理特性			
密度	1970	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性	V-0	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 960°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695